

Назначение наждачной бумаги, маркировка и зернистость ^{[1][2]}.

Назначение	Маркировка по ГОСТ 3647-80	Маркировка по ISO-6344	Размер зерна, мкм
Крупнозернистые			
Очень грубые работы	80-Н	P22	800-1000
	63-Н	P24	630-800
	50-Н	P36	500-630
Грубые работы	40-Н	P40	400-500
	32-Н	P46	315-400
	25-Н	P60	250-315
Первичная шлифовка	20-Н	P80	200-250
	16-Н	P90	160-200
	12-Н	P100	125-160
	10-Н	P120	100-125
Окончательная шлифовка мягких пород дерева, старой краски под покраску	8-Н	P150	80-100
	6-Н	P180	63-80
Мелкозернистые			
Окончательная шлифовка твердых пород дерева, шлифовка между покрытиями	5-Н,М63	P240	50-63
	4-Н,М50	P280	40-50
Полировка финальных покрытий, шлифовка между покрасками, мокрая шлифовка	M40\Н-3	P400	28-40
	M28\Н-2	P600	20-28
Шлифовка металла, пластиков, керамики, мокрая шлифовка	M20\Н-1	P1000	14-20
Еще более тонкая шлифовка, полировка	M14	P1200	10-14
	M10\Н-0	P1500	7-10
	M7\Н-01	P2000	5-7
	M5\Н-00	P2500	3-5

Маркировка по ГОСТу. Наносится на обратную сторону краской

Л1Э620×50П215А25-НМА ГОСТ 6456-82 622

где:

- Л — листовая
 - для рулонной букву не ставят
- 1 — тип бумаги. Варианты:
 - 1 — для шлифования материалов низкой твёрдости
 - 2 — для шлифования металлов
- Э — абразив нанесён электростатическим способом